

Utföra reparationer med PVC-lim

Material:-

- 2903 PVC-primer och rengöringsmedel
- 3026 tvåkomponentslim
- Målarpensel (klipp av borsten till 20-25 mm längd).
- Maskeringstejp
- Luddfri trasa
- PVC-material
- Plastfilm
- Glättningsverktyg



Bild: Polymarines professionella PVC-reparationssats, plus glättningsverktyg

VIKTIGT:

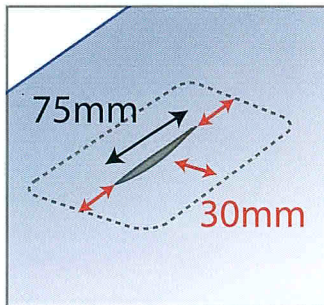
Innan du börjar limningen, tänk på: Arbetsplatsen måste vara väl ventilerad, varm och torr. Det går inte att använda limmet om luften är fuktig. Använd inte någon värmekälla med öppen låga eftersom lösningsmedlen är mycket lättantändliga. Använd inte limmet om det har varit blandat i mer än fyra timmar.

BLANDNING:

Blanda limmet med härdaren i förhållandet 25:1. Den levererade härdaren är i rätt proportion till limmet, så hälften av härdaren och hälften av limmet motsvarar också 25:1.

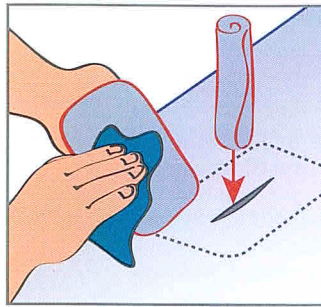
REPARERA ETT HÅL

Om skadan i tuben är större än 75 mm i någon riktning måste en "inre lapp" också användas. Metoden är densamma som för en utvändig lapp, men den är svårare eftersom du arbetar på insidan av tuben.



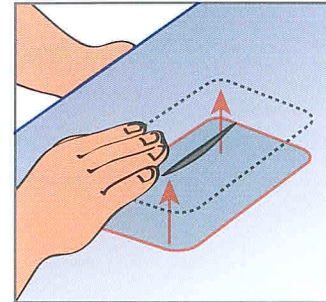
INRE LAPP

1. Markera och klipp till materialet till rätt storlek. Den ska täcka skadan plus 30 mm på varje sida. Se till att alla hörn är rundade.



Pensla på tunt på ytorna, som ska se våta ut. Låt limmet torka i minst 30 minuter.

4. Stryk på ett andra lager lim på båda ytorna. Lagg en plastfilm på den inre lappens klitrade yta så att den kan rullas ihop och stoppas in genom hålet (så att den inte fastnar på fel ställe). Stoppa in den inuti tuben och placera den i rätt läge, ta bort plastfilmen. Pressa ned en sida hårt med glättningsverktyget och sedan den andra sidan. Arbeta från mitten av lappen mot kanterna. Se till att ingen luft finns kvar mellan ytorna. Observera: limmet är ett kontaktlim, så snart det kommer åt den andra ytan fastnar det. Se till att lappen är rätt placerad innan ytorna kommer åt varandra.



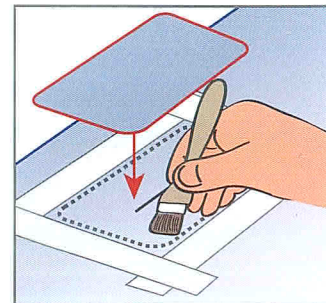
5. Låt torka i minst sex timmar.



6. Pumpa sedan upp kammaren och kontrollera eventuella luftläckor. Den inre lappen måste vara lufttät.

YTRE LAPP

7. Förbered tubens utsida och den yttre lappen. Använd maskeringstejp runt lappen, så att limmet inte flyter ut, och lämna ca 3 mm avstånd som utrymme för materialtöjningen.

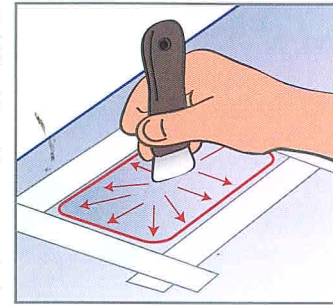


8. Blanda resten av limmet med härdaren. Torka vävens yta med lösnings-

2. Torka av lappen och den yta som ska limmas med en trasa med lösningsmedlet 2903. Låt lösningsmedlet avdunsta och torka igen. Ytan ska bli klabbig. Låt dunsta bort.

3. Blanda hälften av limmet och härdaren (3026 tvåkomponentslim) enligt anvisningarna på burken.

medel, torka en andra gång med lösningsmedlet tills väven känns klabbig/slemmig. Stryk på ett tunt första lager av lim, vänta 30 minuter, stryk på ett andra tunt lager av lim.



9. Sätt samman ytorna efter ungefär fem minuter medan de fortfarande är klabbiga. Gnid från mitten av lappen mot kanterna med glättningsverktyget. Kontrollera att alla kanter har fastnat. Se till att ingen luft finns kvar mellan ytorna. Ta bort tejpens och ta bort eventuellt överflödigt lim. Om det finns limrester kvar kommer de att bli bruna.

10. Om limmet har torkat och inte fastnar ordentligt, värm försiktigt området med en hårtork eller varmluftspistol och pressa med glättningsverktyget.

11. Låt torka i minst sex timmar innan du trycksätter tuben.



Total härdningstid är 48 timmar. Fogen får full styrka efter sju dagar.

D-Ring Patches & Rubber Accessories



Det går att limma handtag eller andra tillbehör som inte är av PVC-väv utan av gummiliknande material.

Slipa först av ytan, rengör och stryk på ett tunt lager av Hypalon-lim (2990) som primer. Sedan används limmet enligt ovan.

