



## Så här lagar du själv laminat- och gelcoatskador

BHP lagerför ca 50 gelcoatfärger förutom de färger av fabrikat Neste och Jotun som finns här i katalogen. Om du har ett färgnummer på din gelcoatspackel som du inte hittar här, så kan du beställa färgen hos din handlare. När ny BHP-gelcoat målas eller spacklas kan en färgskillnad uppstå beroende på att originalfärgen har ändrats av UV-strålning. Den nya fägen kommer att ändra sig efter hand.

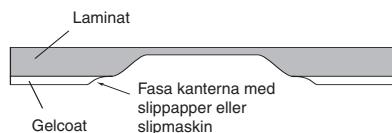
OBS! På alla Jotuns tresiffriga färgnummer har numera tillkommit två nollor mellan första och andra siffran. Ex. 211=20011. Även andra färgnummer och vissa RAL och NCS kan levereras efter beställning.

### A. Gelcoatskador

- Avgränsa ytan som ska repareras med exempelvis maskeringstejp. Tag bort löst sittande bitar och slipa noga med slippapper. Tvätta ytan absolut ren med aceton.
- Är skadan djup så spackla först med lite polyesterspackel (blandas enkelt av BHP-polyester och BHP-microballonger).
- Slipa när det har härdat. Därefter lägger du på BHP-gelcoatspackel eller BHP-gelcoat/topcoat. När du använder gelcoat/topcoat bör du måla två gånger, först en gång med gelcoat, sedan en gång med topcoat, som ger en torr och sidenmatt yta. Topcoat får du genom att blanda ca 5 % BHP-paraffinlösning i gelcoat.
- Vattenslipa, rubba och polera ytan. Grovlek på slippapper 400-800-1200 kornstorlek.

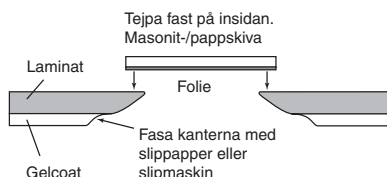
### B. Skadat laminat på skrov eller däck

- Tag bort allt löst sittande laminat. Slipa bort allt trasigt laminat så att kanterna blir fasade, se bilden. Finns det sprickor i laminatet, gör som i tipsrutan.
- Tvätta skadan noga med aceton. Klipp till BHP-glasfibermatta, 5 cm större än skadan, i så många lager som behövs för att få rätt tjocklek på laminatet. Se även tipsrutan angående laminattjocklek.
- Blanda BHP-polyestern noga med 1-2% härdare, inte större mängd än att du hinner använda den på 20 minuter. Pensla över det skadade området. Placera glasfibern över skadan och arbeta in BHP-polyestern noga.
- När lagningen blivit genomskinlig och fri från vita partier har BHP-polyestern blött glasfibern. Använd ALU-roller för att ta bort luft ur laminatet. Du kan lägga ungefär fem lager glasfiber vått i vått. Jobba med ALU-rollern mellan varje lager. När lagningen härdat, slipa och spackla enligt A. Vid mindre skador använd BHP lagningsatts.



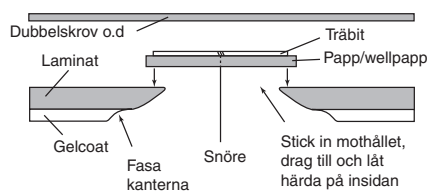
### C. Hål i laminatet på skrov, däck

- Tag bort allt skadat laminat. Fila upp hålet så mycket att det blir oskadat laminat runt hållkanterna. Fasa hålets kanter med fil och tvätta noga med aceton. Om det finns sprickor i laminatet, stoppa dem enligt tipsrutan.
- Tag en masonit- eller pappskiva och tejpa på plastfolie/gladpack på en sida. Placera sedan denna som mothåll på insidan av hålet. Börja därefter med ett lager glasfiber. Låt härda, se bilden.
- Fortsätt sedan enligt B och A. Avsluta med att ta bort mothållet och lägg ett eller två lager glasfiber på insidan.



### D. Hål i laminatet på skrov eller liknande där du inte kommer åt insidan, t ex dubbelskrov

- Slipa bort allt skadat laminat. Hålet ska vara minst en knuten hands storlek. Slipa 3-4 cm runt hålets kanter på insidan. Finns sprickor i laminatet, stoppa dem enligt tipsrutan.
- Placera en polyesterindränkt bit glasfibermatta på mothållet. Placera mothållet innanför hålet. Drag till och låt härda. Gör som på bilden med mothållet.
- Därefter bygger du upp rätt laminattjocklek från utsidan. Mothållet får sitta kvar efter reparationen. Fortsätt därefter enligt B och A.



### TIPS

Epoxy behöver en arbetstemperatur på minst +18°C. Epoxy kan inte användas tillsammans med glasfibermattor. Till epoxy använder du glasfibervävar, kolfibervävar och kevlarvävar. Vid arbete med epoxy - använd skyddshandskar och vid slipning använd en bra papper-skyddsmask.

Det går bra att laminera epoxy ovanpå polyesterlaminat, men inte tvärtom, eftersom polyesterlaminatet då inte härdar.

Polyester kan användas tillsammans med glasfibermattor och alla sorters vävar.

**Laminattjocklek**  
 BHP-glasfibermatta 300 g/m<sup>2</sup> = 0,8 m skikt. Åtgång ca 0,9 kg polyester/m<sup>2</sup>  
 BHP-glasfibermatta 450 g/m<sup>2</sup> = 1,0 mm skikt. Åtgång ca 1,0 kg polyester/m<sup>2</sup>

**Sprickor i laminatet**  
 Om laminatet har sprickor bör du stoppa dem genom att borra ett ca 5 mm hål i laminatet i sprickans början och slut, detta för att hindra sprickan att gå vidare efter lagningen. Laga sedan hela skadan.

Verktyg du behöver  
 Pensel, Alu-roller, sax, spackelspade, slippapper, fil och blandningskärl. För en del arbeten kan glasfibervävar vara mer lämpliga än glasfibermattor, t ex vid ytskador.

Vid allt arbete med polyester och gelcoat bör du sörja för god ventilation samt använda skyddsglasögon och plasthandskar. Använd även skyddsmask vid större arbeten. OBS! Arbetstemperatur minst +15°C.

